

接地引入装置

HEA M12/250

商品号: 1700020012, GTIN: 4052487136402



- **特殊形状的接触垫圈，专利防扭转装置**

与建筑模板齐平安装在防渗混凝土中。过中心导体的两侧螺纹可进行接地连接。



图片可能与所选产品不完全一致

产品数据

优势:

- 经过短路电流负荷性能检验
- 止水条确保混凝土中的密封性
- 两侧水密型连接螺纹（盲孔）
- 耐腐蚀

供货范围:

- 保护片，带4个钉孔

尺寸:

- 中心导体：圆形，Ø 25mm
- 接触垫圈：Ø 72mm
- 适合壁厚：> 70 mm

应用范围:

- 防渗混凝土防水等级1, 防渗混凝土防水等级2

材料:

- 中心导体和接触垫圈：不锈钢V4A (AISI 316L)
- 止水条：NBR
- 保护片：PE

检验/标准:

- DIN 18014
- DIN EN 62305-3
- VDE 0185-305-3 (防雷保护应用)

特性

螺纹接头: M12
适合壁厚
(mm): 250

图片

