

# DMF110/250 KG

商品号: 3030551677, GTIN: 4052487246538



- 混凝土固定后确保压力密封



图片可能与所选产品不完全一致

## 产品数据

### 优势:

- 安装简单快速
- 特别适合库存

### 特性:

- 与建筑模板齐平安装

### 应用范围:

- 防渗混凝土防水等级1 和 2

### 密封性:

- 压力密封最大5.0巴  $\approx$  50米水柱

## 特性

地下排水管标称宽度:	DN 110
适合壁厚 (mm):	250
包装单位:	1