

MF110/240 KG

商品号: 3030551676, GTIN: 4052487246521



- 混凝土固定后确保压力密封



图片可能与所选产品不完全一致

产品数据

优势:

- 安装简单快速
- 特别适合库存

特性:

- 与建筑模板齐平安装

应用范围:

- 防渗混凝土防水等级1 和 2

密封性:

- 压力密封最大5.0巴 $\hat{=}$ 50米水柱

特性

地下排水管标称宽度: DN
110
适合壁厚 (mm): 240
包装单位: 1