

MF110/240 KG

Nº de artículo: 3030551676, GTIN: 4052487246521



- estanco a la presión tras el hormigonado



Las imágenes pueden diferir respecto al producto seleccionado

HECHOS

Ventajas:

- Montaje sencillo y rápido
- ideal para almacenamiento

Propiedades:

- para instalación utilizando encofrados

Área de aplicación:

- Hormigón a prueba de agua con clase de estrés 1 y 2

Impermeabilidad:

- estanco a la presión hasta 5,0 bar \pm columna de agua de 50 m

PROPIEDADES

Diámetro nominal de tuberías de desagüe:	DN 110
Espesor de pared (mm):	240
Unidades de embalaje:	1