



Allgemeine Hinweise

- Befestigungselemente zur Montage auf Metallgehäusen sind nicht im Lieferumfang enthalten!
- Bei allen Wandbauteilen außer Beton oder Mauerwerk, sind vor der Montage geeignete und druckdichte Befestigungselemente eigenständig auszuwählen und zu prüfen. Bei der Auswahl ist darauf zu achten, dass durch die bauseits verwendeten Befestigungselemente, keine Hinterläufigkeit am System entsteht.
- **Montageabstände:**
 - DIN 18533 mit PMBC (W1.E bis W2.1E): Abstand der Flanschenden mind. 150 mm. Abstand Flansch zu Bauwerksfugen mind. 300 mm.
 - Bei WU Betonwänden sind Achsabstände von mind. 200 mm bei Merfchanordnung einzuhalten.
- Vor der Montage den geteilten Flansch demontieren, um das Rohr oder Kabel klappen, Deckpapier von Dichtungsband abziehen und wieder verschrauben (10 Nm/M8, 20 Nm/M10).
- Für die Reinigung dürfen keine lösungsmittelhaltigen Reiniger verwendet werden. Wir empfehlen den Kabelreiniger KRMTX.
- Weiteres Zubehör und Informationen unter www.hauff-technik.de und in den technischen Datenblättern sowie dem Sicherheitsdatenblatt.

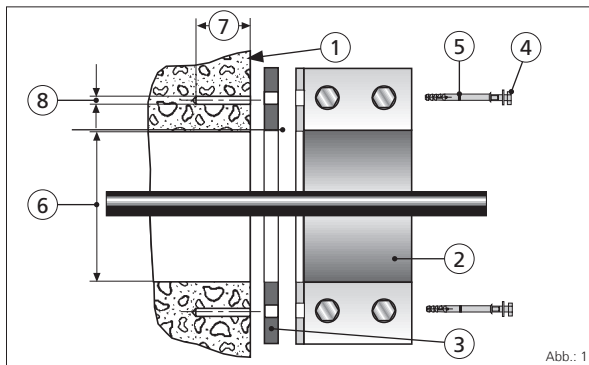


Abb.: 1

Legende zu Abb.: 1

- 1 Gebäudeaußenseite, plan und sauber
- 2 Geteilter/Geschlossener Flansch
- 3 Dichtung
- 4 Schrauben nach Zulassung **ETA-07/0121**
Anzugsmoment Beton: bis 14 Nm
Anzugsmoment für Mauerwerk: bis 6 Nm
(Schrauben mit Dichtscheiben sind im Lieferumfang enthalten)
- 5 Dübel nach Zulassung **ETA-07/0121**
(Dübel sind im Lieferumfang enthalten)
- 6 Kernbohrungsdurchmesser D
- 7 Länge Dübel: 80 mm
- 8 Durchmesser Ø Dübel: 10 mm

Tabelle 1

1 Dübellöcher anzeichnen

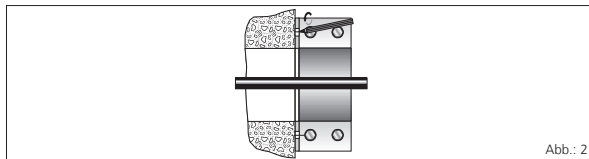


Abb.: 2

Flansch auf Kernbohrung zentrieren und Dübellöcher anzeichnen. Unebenheiten auf der Wandfläche im Flanschbereich gründlich beseitigen, glätten und egalisieren (siehe Abb.: 2).

2 Dübellöcher bohren

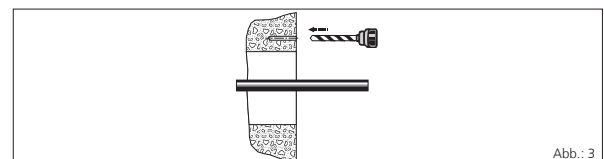


Abb.: 3

Dübellöcher bohren (80 mm tief, Durchmesser 10 mm) (siehe Abb.: 3).

3 Bohrlöcher säubern

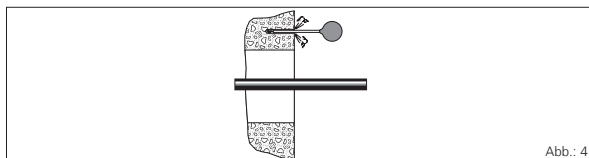


Abb.: 4

Bohrlöcher säubern (siehe Abb.: 4).

3a

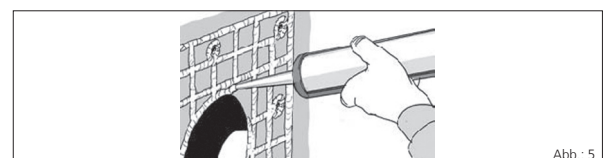


Abb.: 5

Hinweis:
Für die Montage ist der Kleb- und Dichtstoff EGO MS 805 zu verwenden (nicht im Lieferumfang enthalten, Zubehör), durch den ein vollständiger Haftverbund zum Untergrund erreicht wird. Verwendung bei PMBC-Dickbeschichtung (KMB) nach DIN EN 15814: Grundlage für die Montage auf Wandflächen mit PMBC-Dickbeschichtungen ist eine fachgerecht ausgeführte Gebäudeabdichtung nach DIN 18533-3 und eine vollständig ausgehärtete Dickbeschichtung. Die Dichtmasse netzartig auf die Wand und um die Bohrungen aufbringen (siehe Abb.: 5).

4 Dübel wandbündig einschlagen

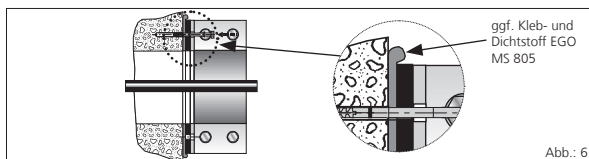


Abb.: 6

Flansch kräftig an Wand andrücken. Dübel mit vormontierten Schrauben und Dichtscheiben bis Schaft bündig einschlagen (siehe Abb.: 6).

5 Schrauben anziehen

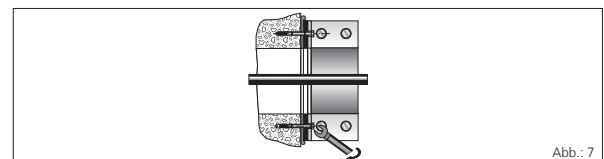


Abb.: 7

Schrauben (SW 13) bis **max. 14 Nm** (Beton) oder **max. 6 Nm** (Mauerwerk) anziehen (siehe Abb. 7)!



General Notes

- Fastening elements for installation on metal housings are not included in the scope of delivery!
- For all wall components except concrete or masonry, suitable and pressure-tight fastening elements must be selected and tested independently before installation. When selecting the fastening elements, it must be ensured that the fastening elements used on site do not cause any backlash in the system.
- **Mounting distances:**
 - DIN 18533 with PMBC (W1.E to W2.1 E): Distance between the flange outer edge at least 150 mm. Distance between flange and building edges at least 300 mm.
 - In case of waterproof concrete, center distance at least 200 mm must be observed with multiple arrangement.
- Disassemble the split flange before assembly, fold around the pipe or cable, pull off the cover paper from sealing tape and screw back into place (10 Nm/M8, 20 Nm/M10).
- Do not use solvent-based cleaning agents! We recommend using cable cleaner KRMTX.
- For details of other accessories and further information, see www.haufftechnik.de and the technical specification sheets.

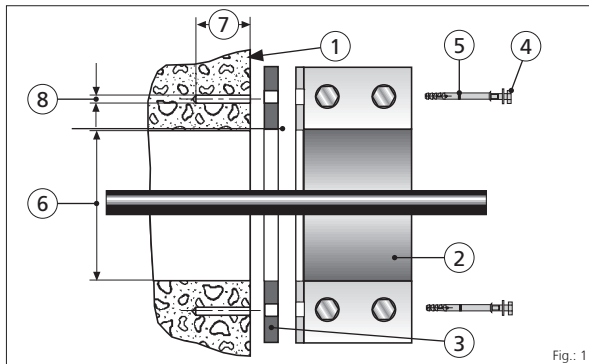


Fig.: 1

Legend for fig.: 1

- | | |
|---|--|
| 1 | Building outside, level and clean |
| 2 | Split/closed flange |
| 3 | Seal |
| 4 | Screws pursuant to approval ETA-07/0121
Tightening torque concrete: Up to 14 Nm
Tightening torque brickwork: Up to 6 Nm
(screws with sealing disc are included in the scope of delivery) |
| 5 | Dowels pursuant to approval ETA-07/0121
(Dowels are included in the scope of delivery) |
| 6 | Core bore diameter D |
| 7 | Length dowels: 80 mm |
| 8 | Diameter Ø dowels: 10 mm |

Table 1

1 Mark the dowel holes

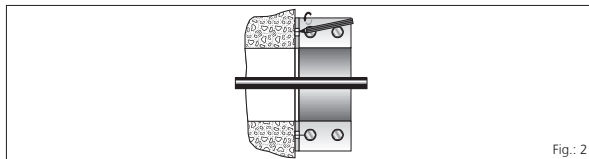


Fig.: 2

Centre the flange on the core drilling and mark the dowel holes. Thoroughly remove, smooth and level out any unevenness on the wall surface in the flange area (see fig.: 2).

2 Drill the dowel holes

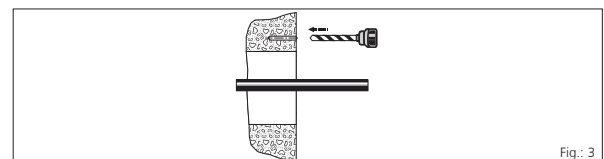


Fig.: 3

Drill dowel holes (80 mm deep, diameter 10 mm) (see fig.: 3).

3 Clean the drill holes

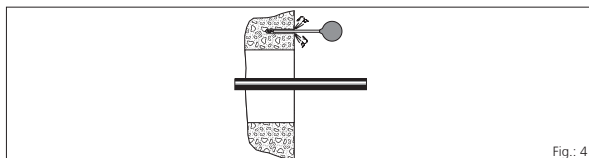


Fig.: 4

Clean drill holes (see fig.: 4).

3a

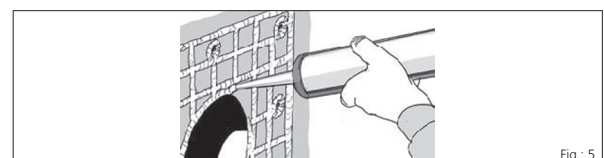


Fig.: 5

Note:

For assembly, the adhesive and sealant EGO MS 805 (not included in the scope of delivery, accessories) is to be used, which achieves a complete adhesion to the substrate. Use with PMBC thick coating (KMB) according to DIN EN 15814: The basis for mounting on wall surfaces with PMBC thick coatings is a professionally executed building sealing according to DIN 18533-3 and a fully cured thick coating. Apply adhesive and sealant to the wall and around the holes in the form of a web (see fig.: 5).

4 Insert the dowels until they are flush with the wall

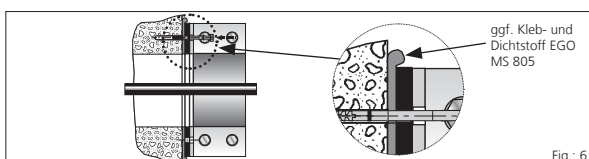


Fig.: 6

Press the flange firmly against the wall. Use the pre-installed screws with sealing disc to insert the dowels until they are flush with the shaft (see fig.: 6).

5 Tighten the screws

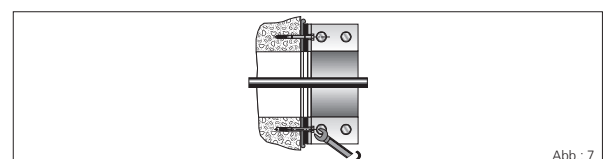


Abb.: 7

Tighten screws with **max. 14 Nm (concrete)** or **max. 6 Nm (Masonry)** (width across flats 13 mm) (see fig.: 7)!