

Alltid. Säker. Tätning.



Monteringsanvisning – standardpresstätning

HRK100/HRK150/HRK200 med supersegmentringteknik.

SV

Fig.: HRK100 SSG 4x8-30 b40

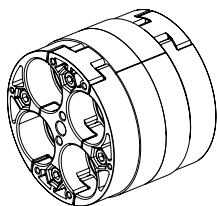


Fig.: HRK150 SSG 3x24-54 b40

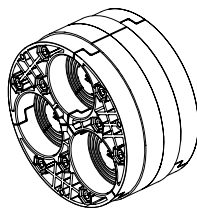


Fig.: HRK200 SSG 3x40-72 b40

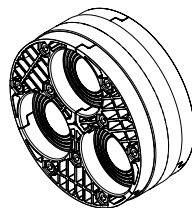


Fig.: HRK100 SSG 1x18-65 b40

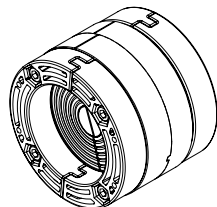


Fig.: HRK150 SSG 1x36-70 b40

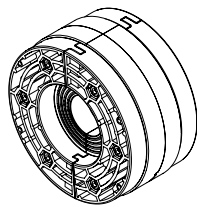
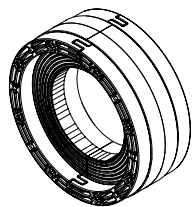


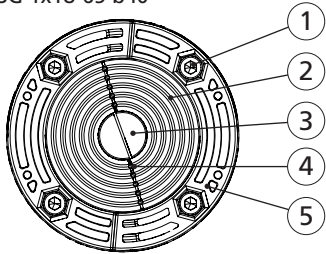
Fig.: HRK200 SSG 1x110-162 b40





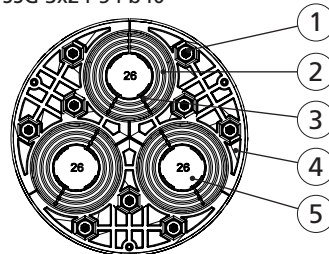
HRK100/ HRK150/ HRK200

HRK100 SSG 1x18-65 b40

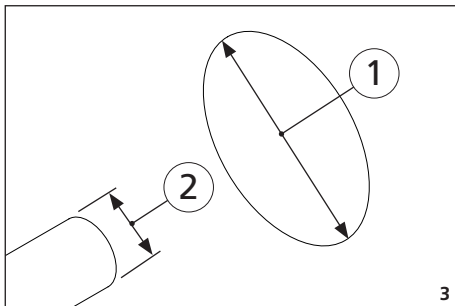


1

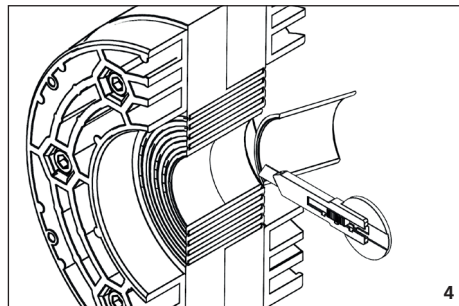
HRK150 SSG 3x24-54 b40



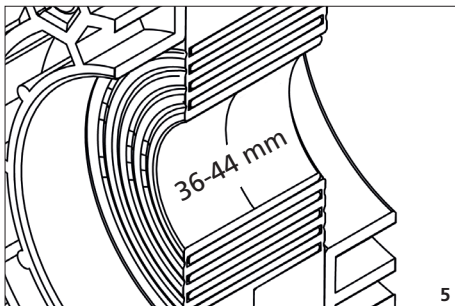
2



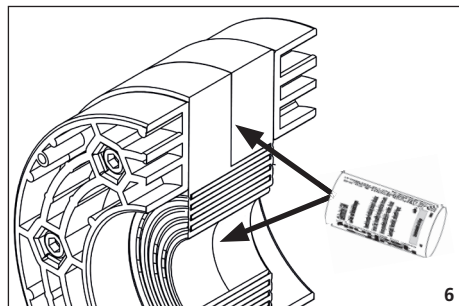
3



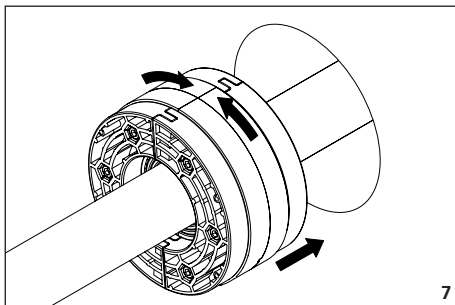
4



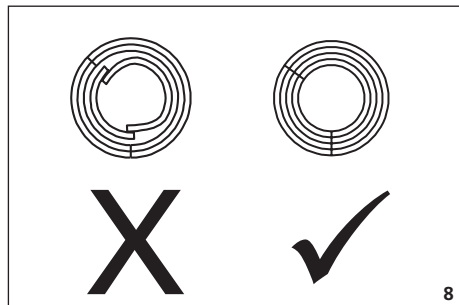
5



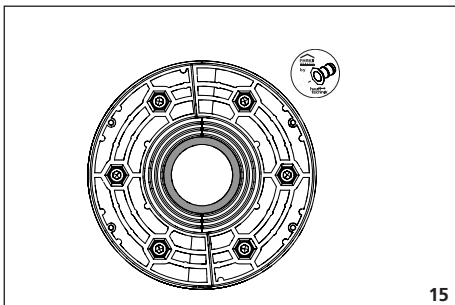
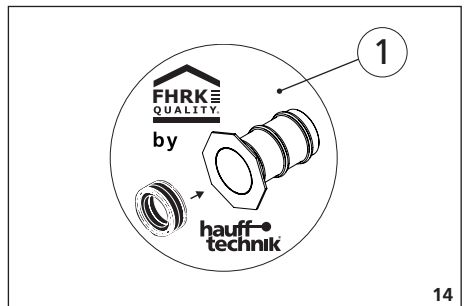
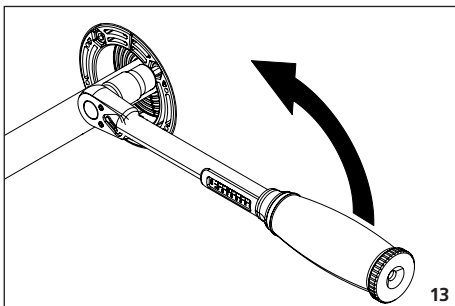
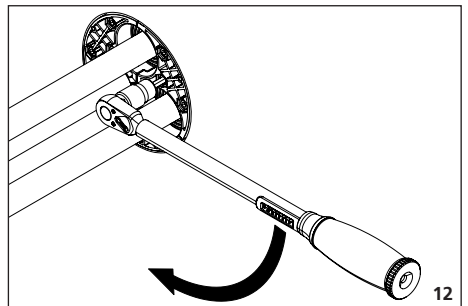
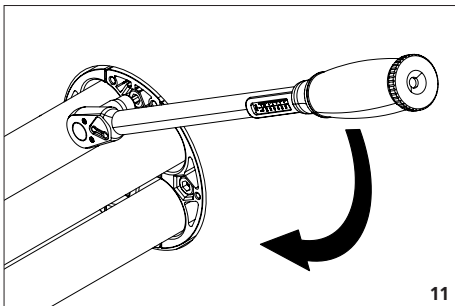
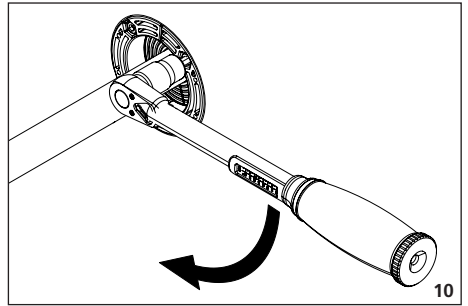
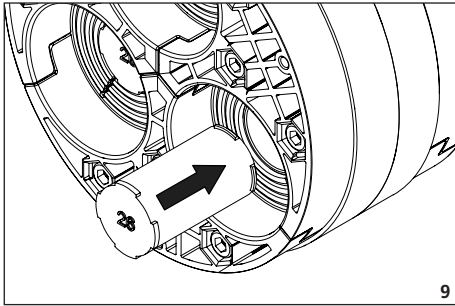
6



7



8





Säkerhetsanvisningar och information

SV

Målgrupp

Monteringen får bara utföras av personer med fackkunskap.

Kvalificerade och utbildade montörer har

- kunskap om allmänna säkerhets- och olycksfallsförebyggande föreskrifter i aktuella versioner,
- kunskap i användning av säkerhetsutrustning,
- kunskap i hantering av handverktyg och elverktyg,
- kunskap om gällande standarder och direktiv för förläggning av rör/kablar samt fyllning av ledningsdiken,
- kunskap om leverantörens aktuella föreskrifter och förläggningsregler,
- kunskap om gällande direktiv om vattentät betong och konstruktionstättnings-standarder.

Allmän information och användningsområde.

Våra produkter är avsedda enbart för installation i byggnadskonstruktioner av moderna material och i moderna utföranden. Vi tar inget ansvar för andra användningsområden ifall vi inte har godkänt dem skriftligt i förväg. Garantivillkoren finns i våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor. HRK-standardpresättningen används för tätning av kablar i kärnborringar eller fogerrör. Delat utförande för tätning av nyinstallerade eller redan dragna kablar.

Presättningarna HRK SSG är godkända av FHRK enligt gällande testmetoder och har därför märkts "FHRK Quality".

Säkerhet

Det här avsnittet innehåller en översikt över alla viktiga säkerhetsaspekter för optimalt skydd av personal och säker montering. Om instruktionerna och säkerhetsinformationen i den här anvisningen inte följs finns risk för allvariga faror. Vid montering av systeminsatser måste gällande branschföreskrifter, VDE-bestämmelserna, aktuella nationella säkerhets- och olycksfallsförebyggande regler samt ditt företags föreskrifter för arbetsutförande och arbetsmetoder följas. Montören måste bära lämplig skyddsutrustning. Endast oskadade delar får monteras.

Ta hänsyn till följande varningar, tips och rekommendationer innan HRK-standardpresättningar monteras:

WARNING!

Risk för personskador p.g.a. felaktig montering!

Felaktig montering kan leda till allvarliga person- och materialskador.

- Som regel ska det nationella gällande förläggnings- och fyllningsföreskrifterna för rör och kablar följas.
- Täta under mark och kabelunderkonstruktionen innan rör- eller kabelförläggningen så att inte rören/kablarna kan sättas sig.

Obs!

Risk för läckage p.g.a. felaktig montering!

- HRK-standardpresättningar är inga fasta punkter eller lager och kan därför inte ta upp mekaniska laster. Eventuella sättningar måste fångas upp genom installation av centeringshjälpmedel i höljen eller kärnborringar eller med distanser.
- Om HRK-standardpresättningen monteras enbart från ett håll i kärnborringar ska tätningen göras utanför byggnaden.
- Innan presättningen monteras måste eventuella brott eller sprickor i kärnborringarna bättras.
- Använd inga lösningsmedelsbaserade rengöringsmedel för att rengöra presättningarna. Vi rekommenderar kabelrengöringsmedel KR M.T.X.
- Mer tillbehör och information finns på www.hauff-technik.de och i de tekniska databladerna.

Krav på personal

Kvalifikationer

WARNING!

Risk för personskador p.g.a. bristfälliga kvalifikationer!

Felaktig hantering kan leda till allvarliga person- och materialskador.

- Monteringen måste utföras av kvalificerad och utbildad personal som har läst och förstått den här monteringsanvisningen.

Fackpersonal

Fackpersonal kan utföra anvisade arbetsuppgifter och självständigt identifiera och undvika risker i kraft av sin utbildning, sina kunskaper och sin erfarenhet samt kunskap om gällande bestämmelser, standarder och föreskrifter.

Transport, förpackning, leverans och förvaring

Säkerhetsanvisningar för transport

OBS!

Skador p.g.a. felaktig transport!

Felaktig transport kan leda till omfattande materialskador.

- När kollina lossas vid leverans eller transporteras inom företaget ska det ske försiktigt. Ta hänsyn till symbolerna på förpackningen.

Transportinspektion

Kontrollera alltid att leveransen är komplett och oskadad när du tar emot den. Gör så här om det finns synliga transportskador:

- Ta inte emot leveransen, eller ta emot den med förbehåll.
- Anteckna skadans omfattning i transportdokumenten eller på speditörens följesedel.

- Reklamera alla fel direkt när de upptäcks.
 - Anspråk på ersättning vid skada kan bara göras under de aktuella reklamationsperioderna.

Leveransomfattning

Leveransen av HRK-standardpresättningar omfattar:

1 HRK-standardpresättning inkl. blindplugg

(inga blindpluggar medföljer HRK150 SSG 1x36-70 b40, HRK150 SSG 1x70-112 b40 eller HRK200 SSG 1x110-162 b40!)

1 smörjmedelstift GM (art.nr. 0804020000)

(inget smörjstift medföljer HRK100 SSG 1x18-65 b40)

1 emballagekviv

1 putsduk

Lagring

OBS!

Skador p.g.a. felaktig lagring!

Felaktig lagring kan leda till omfattande materialskador.

- Skydda HRK-standardpresättningen mot skador, fukt och föroreningar före monteringen. Endast oskadade delar får monteras.
- HRK-standardpresättningen ska förvaras så att den inte utsätts för alltför låga (<5 °C) eller höga (>30 °C) temperaturer eller direkt solljus.

Kassering

Om överenskommelse om returnering eller kassering saknas ska de isärtagna delarna återvinnas:

- Skrota elastomerer enligt gällande miljööfreskrifter.
- Skrota plaster enligt gällande miljööfreskrifter.
- Skrota förpackningsmaterial enligt gällande miljööfreskrifter.



Innehåll

1	Kontaktinformation.....	9
2	Förklaring av symboler.....	9
3	Verktyg eller hjälpmedel som behövs	9
4	Beskrivning.....	9
5	Förbereda monteringen	9
6	Montering	10
7	Demontera en HRK-standardpresstättning.....	10
8	Sätta dit FHRK-märket.....	10

1 Kontaktinformation

Copyright © 2019

Hauff-Technik GmbH & Co. KG

Abteilung: Technische Redaktion
Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0
Fax +49 7322 1333-999
E-post office@hauff-technik.de
Internet www.hauff-technik.de

Mångfaldigande av hela eller delar av monteringsanvisningen i form av eftertryck, fotokopiering, spridning i elektronisk form eller andra metoder kräver vårt skriftliga godkännande.

Med ensamrätt.

Med förbehåll för tekniska ändringar utan föregående meddelande.

Den här monteringsanvisningen är en del av produkten.
Tryckt i Förbundsrepubliken Tyskland.

2 Förklaring av symboler

- Arbetssteg
 - Följd/resultat av arbetssteg
- Positionsnumrering i illustrationer

3 Verktyg eller hjälpmedel som behövs

En korrekt installation av HRK-standardpresstättningen kräver utöver vanliga standardverktyg även följande verktyg och hjälpmedel:

Verktyg:

Monteringsverktyg HSI150 DG/HRK SSG (art.nr: 2102200600) som består av:

- 1 momentnyckel 4–20 Nm, 1/4 tum
- 1 förlängning 100 mm, 1/4 tum
- 2 förlängningar 150 mm, 1/4 tum
- 1 fäste för skruvdragare, 1/4" fyrkant
- 1 insexbits storlek M6, med kulände, 1/4 tum
- 1 insexbits storlek M8, med kulände, 1/4 tum

Hjälpmedel:

Kabelrengöringsmedel M.T.X. (Hauff)
Sjuktuttätt

Rengöringsdukar
Skruvdragare

4 Beskrivning

Beskrivning: HRK100 SSG 1x18-65 b40 (se fig.: 1)

Text till fig.: 1

- Insexskruv
- Segmentring
- Blindplugg
- Snittyta
- Pressplatta av plast

Beskrivning: HRK150 SSG 3x24-54 b40 (se fig.: 2)

Text till fig.: 2

- Insexskruv
- Segmentring
- Snittyta
- Pressplatta av plast
- Blindplugg

5 Förbereda monteringen

- Avlasta trycket i kärnborrningen/foderröret och medieledningen.

Jämn ut eventuella lossnade bitar eller splitter.

Kontrollera toleransen hos diametern på kärnborrningen/foderröret (**D +2/-1 mm**) och medieledningen (**d +1/-2 mm**) samt rörtätningens yttermått och borrhålmått (se fig.: 3).

Höljet måste vara slätt och formstabil och ha rätt mått.

Text till fig.: 3

- Kärnborrnings-/höljesinnerdiameter (**D**)
- Kabel-/rörtytterdiameter (**d**)

- *Kablarna får inte ha några långsgående repor eller skador vid tätningstätlet (skjut vid behov kablarna en bit framåt eller bakåt tills inga fler repor syns).*
- *Höljets insida måste vara ren, torr och fettfri.*
 - *Om presstättningen installeras i ett fristående skyddsror måste skyddsrosväggen stabiliseras vid presstättningen med ett extra spännband.*

6 Montering

- Fäll upp HRK-standardpresstättningen. Skär de utvalda segmentringarna, en i taget, på det avsedda delningsstället med en kniv och riv av tills det erforderliga diameterområdet syns på segmentet (se



fig.: 4 och 5).

Upprepa steget tills varje kabelöppning har anpassats till kabeln som ska föras in.

- **Antalet segment som ska tas bort ska stämma överens på alla tillhörande segmentsdelar på presstättningen.**
- **Segmentringarna ska tas bort helt och inga rester får finnas kvar.**
- **Om fler segment tas bort än som behövs måste standardpresstättningen bytas ut helt.**
- **Öppningar som inte ska användas ska förbli stängda (se fig.: 9).**

- 2** Stryk sedan GM-smörjmedel enbart på snittyrtorna och kabeltätningssyrtorna på standardpresstättningen (se fig.: 6).

- **Smörj inte standardpresstättningens yttre tätningssyta. Standardpresstättningens yttre tätningssyta måste vara torr och fettfri.**
- **I standardpresstättningen HRK100 SSG 1x18-65 b40 finns redan smörjmedel i EPDM-materialet. Låt därför bli att tillföra smörjmedel på snittyrtorna eller kabeltätningssyrtorna.**

- 3** Fäll ut kabel-/rörtätningen över de färdigdragna kablarna (skruvarnas insexuttag syns) och skjut in dem i kärnborrningen/hölet dikt mot väggen (se fig.: 7).

- **Segmentringarna får inte överlappa vid monteringen (se fig.: 8).**

- 4** Öppningar som inte används på standardpresstättningarna **HRK150 SSG 3x24-54 b40 eller HRK150 SSG 6x10-36 b40** ska förslutas med de medföljande blindpluggarna (se fig.: 9).

- **Blindpluggsöppningen ska vara vänd i monteringsriktningen (se fig.: 9)**

- 5** **Exempel: HRK100 SSG 1x18-65 b40**
Dra sedan åt insexskruvarna korsvis en bit i taget tills rätt åtdragningsmoment har uppnåtts (**se tabell 1**) (se fig.: 10).

- 6** **Exempel: HRK100 SSG 4x8-30 b40**
För HRK-standardpresstättning **HRK100 SSG 4x8-30 b40 eller HRK150 SSG 6x10-36 b40**: Dra först åt de mittr pressplattornas skruvar lätt och sedan skruvarna på de två yttre pressplattorna (se fig.: 9). Utför detta växelvis tills rätt åtdragningsmoment har uppnåtts (**se tabell 1**) (se fig.: 11).

- 7** **Exempel: HRK150 SSG 3x24-52 b40**
För HRK-standardpresstättning **HRK150 SSG 3x24-52 b40 och HRK200 SSG 3x40-72 b40**: Dra först åt de inre skruvarna på pressplattorna lätt och sedan de yttre skruvarna (se fig.: 10). Utför detta

växelvis tills rätt åtdragningsmoment har uppnåtts (**se tabell 1**) (se fig.: 12).

7 Demontera en HRK-standardpresstättning

- 1** Demonteringen sker i princip i omvänd ordning mot monteringen (se fig.: 13).

- **Avlasta trycket i kärnborrningen/foderröret.**
- **Presstättningen måste säkras före demonteringen så att den inte glider ut ur kärnborrningen/hölet.**

- 2** Efter demonteringen måste HRK-standardpresstättningen tas isär i sina beståndsdelar och återvinnas enligt gällande miljöföreskrifter.

8 Sätta dit FHRK-märket

- 1** Rengör en del av väggen bredvid HRK-standardpresstättningen. Där ska FHRK-märket limmas fast.

- 2** Dra loss skyddsfolien från baksidan av FHRK-märket (se fig.: 14).

Text till fig.: 14

- 1 FHRK-märke

- 3** Limma fast FHRK-märket på den rengjorda delen av väggen (se fig.: 15).

- **Standard-presstättningarna HRK-FHRK är godkända av FHRK enligt gällande testmetoder och har därför märkts "FHRK Quality". Limma fast märket bredvid kärnborrningen/foderröret på insidan av väggen. Det visar att du använder godkända kvalitetsprodukter.**

Presstättning	HRK SSG
Testrapportnummer	G 30322-3-2
FHRK-standard	20, 30, 40
Kontrollerad för radiell last	Ja



Tabell 1

Beteckning	Antal borrningar	Diameter- område (mm)	Åtdragningsmoment
HRK100 SSG 1x18-65 b40	1	18-65	8 Nm
HRK100 SSG 4x8-30 b40	4	8-30	10 Nm
HRK150 SSG 1x36-70 b40	1	36-70	8 Nm
HRK150 SSG 1x70-112 b40	1	70-112	8 Nm
HRK150 SSG 3x24-54 b40	3	24-54	8 Nm
HRK150 SSG 6x10-36 b40	6	10-36	8 Nm
HRK200 SSG 1x110-162 b40	1	110-162	8 Nm
HRK200 SSG 3x40-72 b40	3	40-72	8 Nm

Tabell 1

Servicetelefon +49 7322 1333-0

Med reservation för ändringar.

Hauff-Technik GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0
Fax +49 7322 1333-999
office@hauff-technik.de

www.hauff-technik.de