

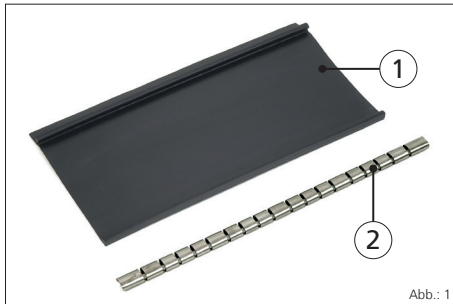


## Montageanleitung - Reparaturmuffe TMR -

DE

### Zum Abdichten oder Ummanteln von beschädigten Außenmänteln.

- Geeignete Geräte zum Abschrumpfen sind: Gasbrenner (Propan- oder Butangas), Heißluftgebläse.
- Bei Verwendung von Brennern weiche, gelbe Flamme einstellen. Scharfe, blaue Flammenspitze vermeiden.
- Brenner stetig bewegen, um örtliche Überhitzung zu vermeiden!
- Wärmequelle beim Aufschumpfen in Schrupfrichtung halten, damit Schrumpfmanschette entsprechend vorgewärmt wird.
- Schrumpftemperatur: 120 - 140°C.
- Vor der Montage ist eine sorgfältige Prüfung der Schadstellen durchzuführen.



| Bezeichnung | Einsatzbereich [mm] |
|-------------|---------------------|
| TMR 34/10   | Ø 34 - 10           |
| TMR 53/13   | Ø 53 - 13           |
| TMR 85/22   | Ø 85 - 22           |
| TMR 107/29  | Ø 107 - 29          |
| TMR 143/36  | Ø 143 - 36          |

Maßtabelle

#### Legende für Abb.: 1

- 1 Längsgeteilte Reparaturmanschette mit Beschichtung auf der Innenseite
- 2 Verschlusschiene

## 1 TMR montieren



Im Bereich der aufzuschumpfenden Manschette Kabelmantel mit lösungsmittelfreiem Kabelreiniger (KRMTX) reinigen und mit Schmirgelleinen aufrauen (siehe Abb.: 2).



Schutzfolie von der Kleberfläche der Manschette abziehen (siehe Abb.: 3).



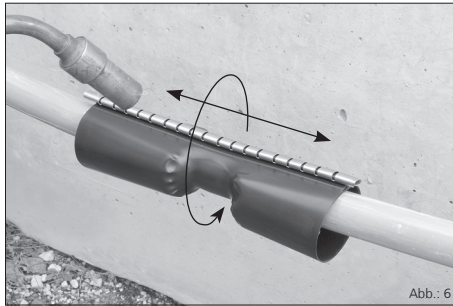
Schrumpfmanschette mittig um die beschädigte Stelle legen (siehe Abb.: 4).

Die Schrumpfmanschette soll beide Seiten der beschädigten Stelle um mindestens 50 mm überdecken.

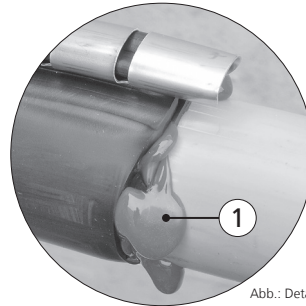


Verschlusschiene bündig aufschieben (siehe Abb.: 5).

5



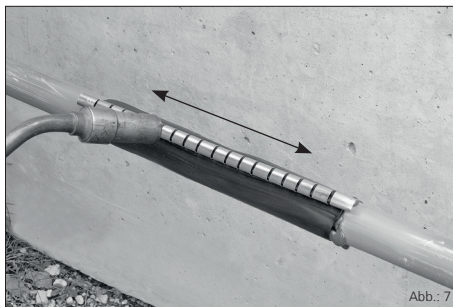
Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, jeweils von der Mitte nach außen und rundum zu beiden Muffenenden hin gleichmäßig aufschumpfen, bis Kleber an beiden Enden austritt (siehe Abb.: Detail). Dabei im Bereich gegenüber der Verschlusschiene beginnen (siehe Abb.: 6).



Legende für Abb.: Detail

1 ausgetretener Kleber

6



Sind beide Muffenenden auf diese Weise aufgeschumpft und die Manschette liegt gleichmäßig an, den Bereich der Verschlusschiene bzw. den überlappenden Manschettensektor auf der gesamten Länge nacherwärmen.

Manschette vor mechanischer Belastung auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen (siehe Abb.: 5).

ⓘ Zur Verwendung für isolierte Kabel und Leitungen in Starkstromanlagen bis 30KV. Die einschlägigen nationalen elektrontechnischen Regelwerke sind zu beachten!

## Hauff-Technik GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 9  
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0  
Fax +49 7322 1333-999  
office@hauff-technik.de