



Instrucciones de montaje - Casquillo reparado TMR -

ES

Para sellar o revestir cubiertas dañadas.

- ⓘ
- Dispositivos adecuados para el zunchado en caliente: quemadores de gas (gas propano o butano), sopladores de aire caliente.
 - Si utiliza quemadores, la llama ha de ser suave y amarilla. Evite el uso de llamas intensas de color azul.
 - Mueva permanentemente el quemador para evitar el sobrecalentamiento de puntos concretos.
 - Durante el zunchado, mantenga la fuente de calor en la dirección de contracción, de modo que la manga retráctil se precaliente en consecuencia.
 - Temperatura de contracción: 120 - 140 °C.
 - Antes del montaje, se deben inspeccionar con detenimiento las áreas dañadas.

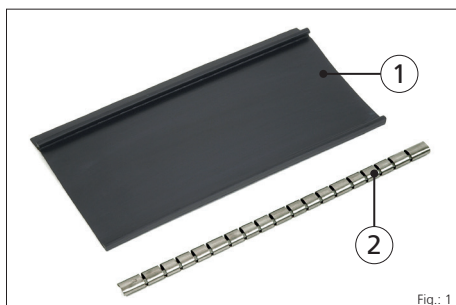


Fig.: 1

Leyenda de la fig.: 1

- 1 Manguito de reparación separado longitudinalmente con recubrimiento en el interior
- 2 Riel de cerradura

Designación Área de aplicación
[mm]

TMR 34/10	Ø 34 - 10
TMR 53/13	Ø 53 - 13
TMR 85/22	Ø 85 - 22
TMR 107/29	Ø 107 - 29
TMR 143/36	Ø 143 - 36

Tabla de medidas

1 Montaje de TMR



Fig.: 2

En la zona del manguito que se va a zunchar en caliente, limpie la cubierta del cable con un limpiador de cables sin disolventes (KRMTX) y desbástelo con una tela de esmeril (véase la fig.: 2).



Fig.: 3

Retire la lámina protectora de la superficie adhesiva del manguito (véase la fig.: 3).



Fig.: 4

Coloque la manga retráctil centrada alrededor del área dañada (véase la fig.: 4).

- ⓘ La manga retráctil debe sobresalir por ambos lados del área dañada al menos 50 mm.



Fig.: 5

Deslice el riel de cerradura hasta que quede al ras (véase la fig.: 5).

5

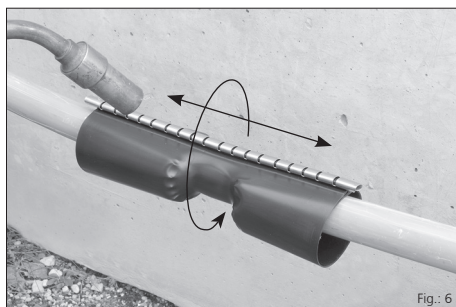


Fig.: 6

Para que no queden burbujas de aire, haga el zunchado de forma uniforme desde el centro hacia afuera y alrededor de ambos extremos del casquillo hasta que salga adhesivo por ambos extremos (véase la fig.: Detalle). Comience por el área opuesta al riel de cerradura (véase la fig.: 6).

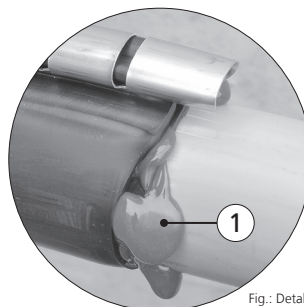


Fig.: Detalle

Leyenda de la fig.: Detalle

1 Salida de adhesivo

6

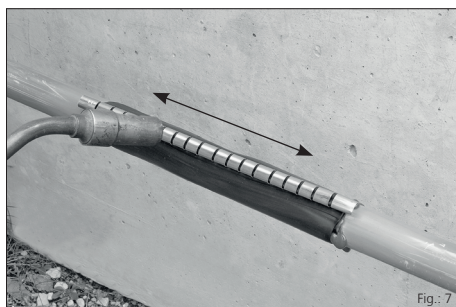



Fig.: 7

Cuando ambos extremos del casquillo se hayan zunchado de esta manera y el manguito esté colocado uniformemente, vuelva a calentar el área del riel de cerradura o la zona superpuesta del manguito en toda su longitud.

Antes de exponerlo a tensiones mecánicas, deje que el manguito se enfríe a temperatura ambiente (véase la fig.: 5).

 Para el uso con líneas y cables aislados en sistemas eléctricos de hasta 30 KV. Deben observarse las normativas electrónicas nacionales pertinentes.

Teléfono de asistencia técnica +49 7322 1333-0

Sujeto a cambios.

Hauff-Technik GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, ALEMANIA

Tel. +49 7322 1333-0

Fax +49 7322 1333-999

office@hauff-technik.de