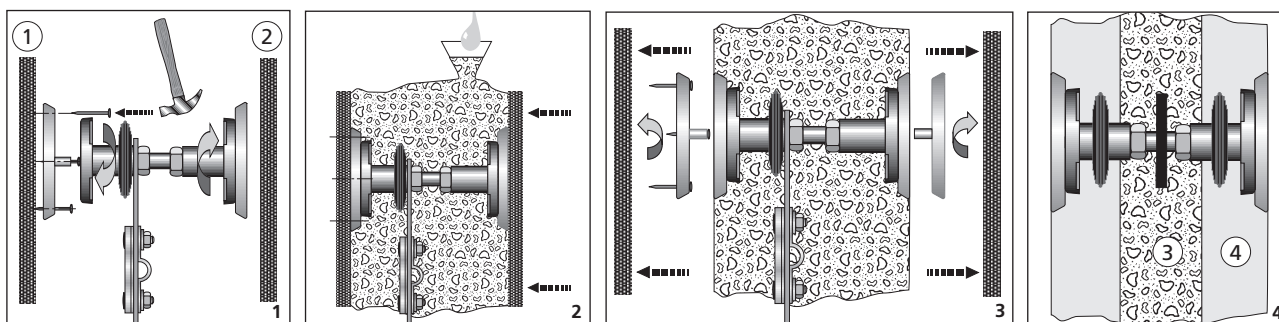




Instrukcja montażu – Przepusty uziemiające

HEA / HEA E / HEA PK / HEA EW

PL



Legenda

- 1 Strona zewnętrzna
- 2 Strona wewnętrzna
- 3 Beton wytwarzany na miejscu
- 4 Część gotowa

1 Montaż przepustu uziemiającego HEA

- 1 Wykręcić z przepustu uziemiającego HEA jedną z żółtych tarcz do mocowania w szalunku i przybić gwoździem do wybranego miejsca w szalunku drewnianym (Wymiary gwoździ do 1,6 × 30 mm) (patrz ilustr.: 1).
 - 2 Obrócić przepust uziemiający w szalunku w prawo do oporu. Alternatywnie w przypadku szalunków stalowych naciągnąć podkładką magnetyczną (patrz akcesoria MGS M12/M16).
W przypadku wersji HEA PK przymocować zacisk krzyżowy do zbrojenia (okrągłe elementy stalowe do Ø 12 mm lub płaskie elementy stalowe nie większe niż 40 × 5 mm).
 - 3 Zamknąć szalunek i standardowo wykonać prace zbrojarskie i betonowanie (patrz ilustr.: 2).
Podczas betonowania zwrócić uwagę, aby beton dobrze uszczelił przepust uziemiający dookoła.
 - 4 Po stwardnieniu betonu otworzyć szalunek i wykręcić tarcze do mocowania szalunku za pomocą szczypiec klucza przegubowego widełkowego SLS 6G (nr art.: 0352010000) (patrz ilustr.: 3).
Uważać na wystające końcówki gwoździ!
- ▶ Teraz można zamontować odpowiednie akcesoria przyłączeniowe (patrz strona tylna).
- Więcej informacji można uzyskać u lokalnego partnera firmy Hauff-Technik.*
 - Nie ponosimy odpowiedzialności wynikającej z odstępstw od danych zamieszczonych w instrukcji montażu oraz z nieprawidłowego zastosowania naszych produktów i używania ich z produktami innych producentów.*

2 Montaż przepustu uziemiającego HEA EW/M12/X w ścianach typu sandwich

- 1 Wykręcić tarczę do mocowania w szalunku z przepustu uziemiającego i zamienić ją na podkładkę magnetyczną MGS M12. Następnie za pomocą podkładki magnetycznej przyłączyć uziemienie do wybranego miejsca w szalunku stalowym.
Położenie dodatkowej środkowej uszczelki można dopasować na miejscu przed wylaniem betonu.
- 2 Wykonać betonowanie w ramach prac wykończeniowych. Po zabetonowaniu drugiej ściany typu sandwich i po usunięciu z szalunku stalowego wykręcić podkładkę magnetyczną z przepustu uziemiającego za pomocą klucza przegubowego widełkowego SLS 6G (nr art.: 0352010000).
Podczas betonowania zwrócić uwagę, aby beton dobrze uszczelił przepust uziemiający dookoła.
Więcej informacji można uzyskać u lokalnego partnera firmy Hauff-Technik.
Nie ponosimy odpowiedzialności wynikającej z odstępstw od danych zamieszczonych w instrukcji montażu oraz z nieprawidłowego zastosowania naszych produktów i używania ich z produktami innych producentów.

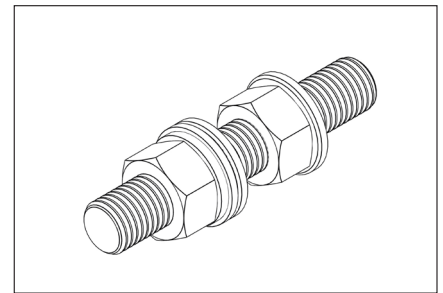
PL

3 Akcesoria przyłączeniowe

Trzpień przyłączeniowy (ASB...)

W zestawie:

Bolec gwintowany M12 (M16) z podkładkami, podkładką sprężynującą i nakrętkami.
Materiał: stal nierdzewna V4A (AISI 316L) lub St37 Zn (ocynkowana galwanicznie).

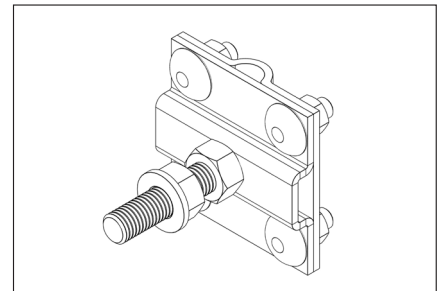


Zacisk krzyżowy (KKL...)

Z technologią zapobiegającą skręceniu do przewodów uziemiających Rd 8-12 lub Fl 40x5.

W zestawie:

Zacisk krzyżowy z bolcem gwintowanym M12 (M16) z podkładką i nakrętkami.
Materiał: stal nierdzewna V4A (AISI 316L) lub St37 (ocynkowana ogniowo) bez płyty pośredniej.

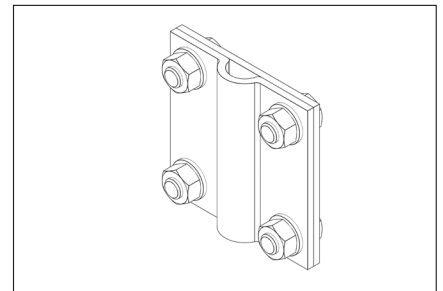


Zacisk przyłączeniowy (AKL...)

Do taśmy płaskiej do 40 mm lub 30 mm i przyłącza przewodu okrągłego Rd 8–12 mm.

W zestawie:

zacisk krzyżowy 70 × 70 mm
Materiał: stal nierdzewna V4A (AISI 316L) lub St37 (ocynkowana ogniowo).

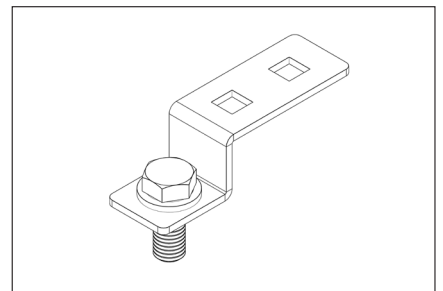


Nakładka przyłączeniowa (ASL...)

Do przyłączenia przewodów uziemiających, szyn kompensacji potencjału lub odgromowych.

W zestawie:

Nakładka przyłączeniowa i śruba z łbem sześciokątnym M12 (M16)
Materiał: stal nierdzewna V4A (AISI 316L).



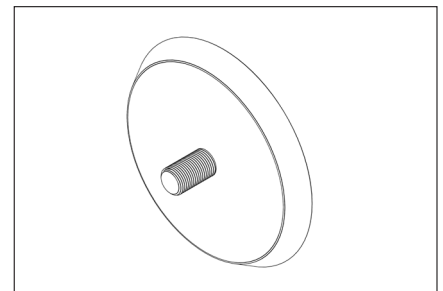
Maksymalny moment dokręcania śrub ze stali nierdzewnej do uziemienia			
Rozmiar gwintu	M8	M12	M16
Moment dokręcania	20 Nm	40 Nm	80 Nm

4 Akcesoria montażowe (nie wchodzą w zakres dostawy)

Podkładka magnetyczna (MGS...)

Do mocowania przepustów uziemiających i punktów uziemiających w szalunku podczas betonowania.

- do szalunków stalowych
- Ø 100 mm
- Demontaż po usunięciu szalunku za pomocą klucza widelkowe przegubowego SLS 6G (nr art.: 0352010000)
- M12 i M16



Telefon działu serwisowego +49 7322 1333-0

Zastrzega się możliwość zmian.

Hauff-Technik GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, NIEMCY

Tel. +49 7322 1333-0

Faks +49 7322 1333-999

office@hauff-technik.de