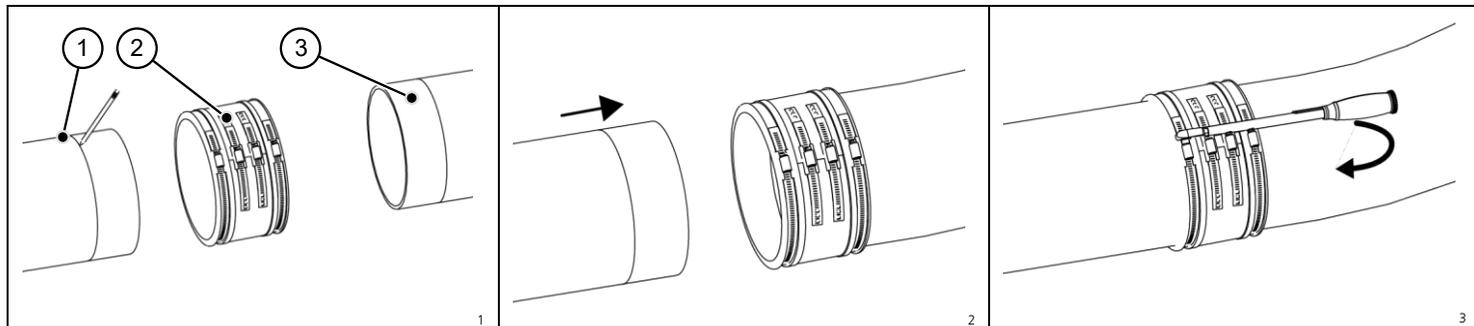


Montageanleitung - FUBO MA Manschette für Rohrbogen DE

Installation instructions - FUBO MA Sleeve for pipe bend EN



Legende / Legend

- 1 glattes, stabiles Rohr
- 2 Manschette für Rohrbogen FUBO MA
- 3 Rohrbogen RB

1 Manschette für Rohrbogen FUBO MA montieren

Ab einer Außendurchmesser-differenz der beiden Rohre von mehr als 12 mm ist ein Ausgleichsring erforderlich! Ausgleichsringe sind auf Anfrage erhältlich.

*Nur glatte, stabile Rohre verwenden!
Nur für drucklose Systeme!*

- 1 Einstecktiefe auf beiden Rohrspitzen markieren (halbe Länge, siehe Tabelle) (siehe Abb.: 1).
- 2 Rohrspitzen zueinander ausrichten.
- 3 Manschette für Rohrbogen FUBO MA über ein Spitzende schieben.
- 4 Beide Rohrspitzen bis zur markierten Einstecktiefe einschieben (siehe Abb.: 2).
- 5 Spannbänder wechselseitig anziehen, bis ein Anzugsmoment von (siehe Tabelle) erreicht ist (siehe Abb.: 3).

*Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den lokalen Hauff-Technik-Partner.
Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass bei Abweichung von den Angaben in der Montageanleitung und bei unsachgemäßer Verwendung unserer Produkte sowie deren Kombination mit Fremdprodukten für eventuell auftretende Folgeschäden keinerlei Gewährleistung übernommen wird.*

Manschettentyp	Anwendungsbereich	Länge	Anzugsmoment	Gewicht
FUBO RB MA200-225/200-225	200-225 mm	150 mm	10 Nm	2,0 kg
FUBO RB MA250-275/250-275	250-275 mm	150 mm	10 Nm	3,4 kg
FUBO RB MA310-335/310-335	310-335 mm	190 mm	13 Nm	3,9 kg

Service-Telefon + 49 7322 1333-0

Änderungen vorbehalten!

2 Sleeve for pipe bend FUBO MA assemble

If the outer diameter difference between the two pipes is more than 12 mm, a compensating ring is required! Compensating rings are available upon request.

*Only use smooth, sturdy pipes!
Only for pressureless systems!*

- 1 Mark the insertion depth on both pipe spigot ends (half the length, see table) (see Fig. 1).
- 2 Align the pipe spigot ends to each other.
- 3 Slide Sleeve for pipe bend FUBO MA over one spigot end.
- 4 Insert both pipe spigot ends to the marked insertion depth (see Fig. 2).
- 5 Tighten the clamping straps alternately until a tightening torque of (see table) is reached (see Fig. 3).

*For further information, please contact your local Hauff Technik partner.
We explicitly want to draw your attention to the fact that no warranty whatsoever applies for any subsequent damage occurring as a result of failure to follow the installation instructions or if our products are used incorrectly or combined with third-party products.*

Sleeve type	Application range	Length	Tightening torque	Weight
FUBO RB MA200-225/200-225	200-225 mm	150 mm	10 Nm	2.0 kg
FUBO RB MA250-275/250-275	250-275 mm	150 mm	10 Nm	3.4 kg
FUBO RB MA310-335/310-335	310-335 mm	190 mm	13 Nm	3.9 kg

Service telephone + 49 7322 1333-0

Subject to change!

Hauff-Technik GmbH & Co. KG

Abteilung: Technische Redaktion
Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0
Fax +49 7322 1333-999
E-Mail office@hauff-technik.de

Unsere Produkte sind entsprechend ihrer vorgesehenen Verwendungsweise ausschließlich für den Einbau in Bauwerke entwickelt, deren Baustoffe dem derzeitigen Stand der Technik entsprechen. Für eine andere oder darüber hinaus gehende Verwendung, sofern sie nach Rücksprache mit uns nicht ausdrücklich schriftlich bestätigt wurde, übernehmen wir keine Haftung.