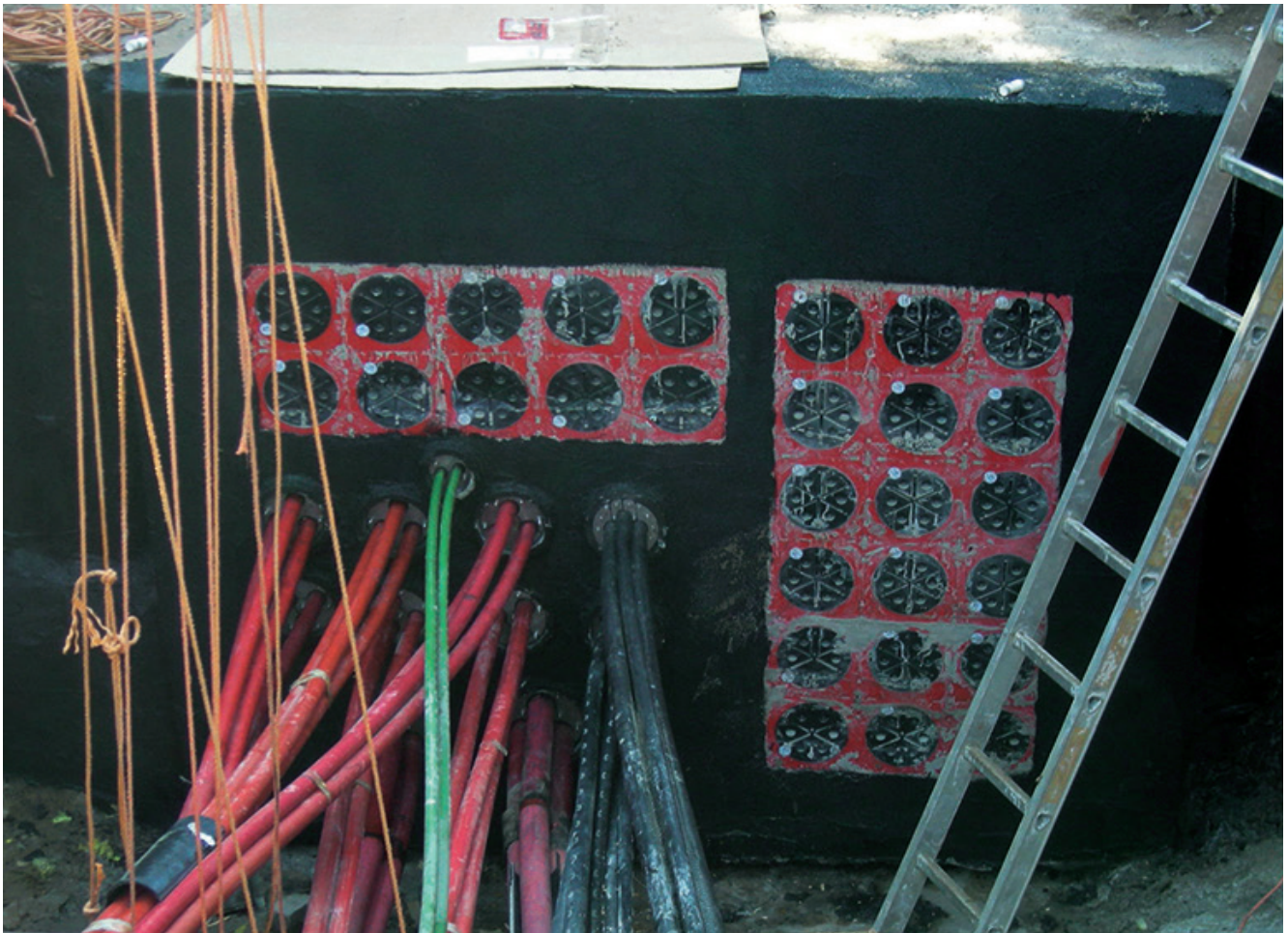


Always. Reliable. Tight.

hauff
technik®



TÄTNING I EFTERHAND AV REDAN DRAGNA KABLAR MED SKYDDSRÖRSANSLUTNING SAMT MONTERING AV KABELGENOMFÖRINGAR FÖR SENARE UTLÄGGNING

KULVERT TILLHÖRANDE FÖRETAGET N-ERGIE, NÜRNBERG

MONTERING AV DELADE FODERRÖR



Kulvertens skick före renoveringen: Vatten trängde in mellan skyddsörens och kablarna samt mellan skyddsörens och väggen.



Kulvertens skick efter renoveringen: Reservgenomföringar skapades. Runt de utlagda kablarna monterades delade foderrör. Därmed åstadkoms en garanterat tät installation från väggen via foderrören fram till kablarna.

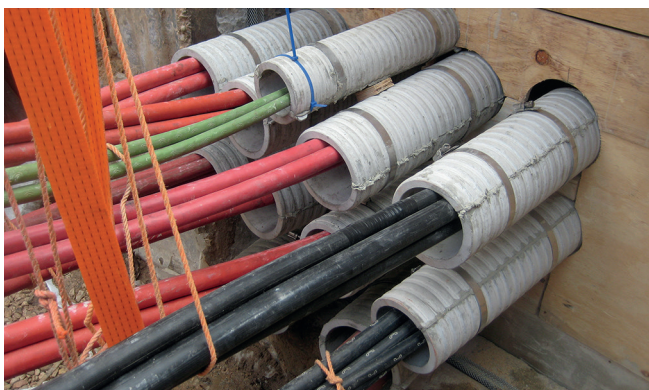


Runt de utlagda kablarna och skyddsörens skapades ett urtag och runt varje kabelsystem monterades delade foderrör.



Montering av delade foderrör FZR-G i fibercement.

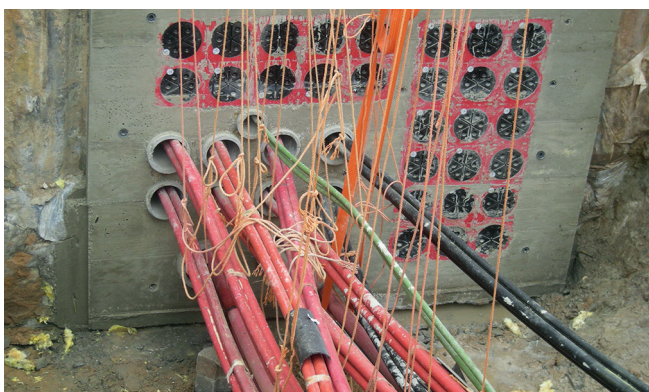
MONTERING AV KABELGENOMFÖRINGAR SOM RESERVGENOMFÖRINGAR MED SKYDDSRÖRSANSLUTNING OCH TÄTNING AV BEFINTLIG KABEL



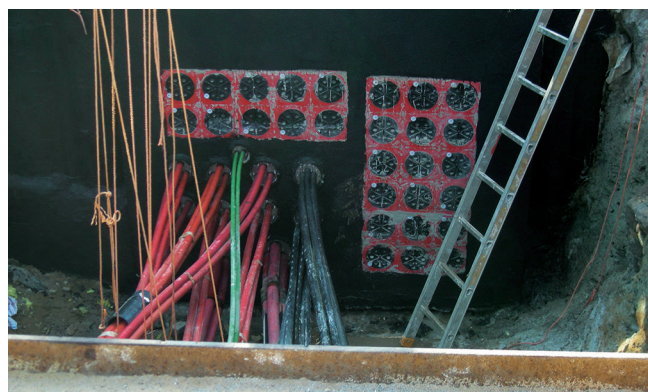
Kabelsystemen säkrades med linor för en exakt placering i gjutformen.



Montering av insatsramar HSI 150-K2 och delade foderrör FZR-G.



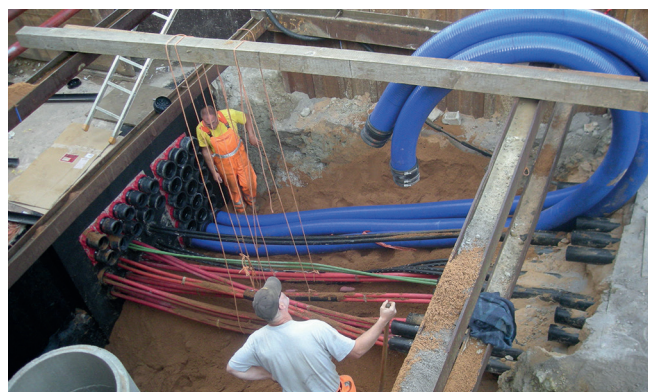
Gjutformen avlägsnades och betongen kunde gjutas på ett optimalt sätt.



Kulvertväggen behandlades med en plastmodifierad tjock beläggning.



Alla kablar tätades i efterhand med delade, måttillverkade HRD-presstättningar i foderrören.



Till de 28 dubbla reservinsatsramarna HSI 150-K2 anslöts de flexibla kabelskyddsrören KES-M 150 med nominell bredd 110 respektive 150 mm. Därmed blir det möjligt att dra kablar i kulverten senare utan komplicerade anläggningsarbeten. Kabelgenomföringssystemen tillslöts tätt i ändarna med hylsor.

PROJEKTPLANER

Plats	Düker Sandreuth Betriebsgelände – alte Müllverbrennung 90441 Nürnberg
Byggherre	N-ERGIE Service GmbH Ein Unternehmen der N-ERGIE Aktiengesellschaft Am Plärrer 43 90429 Nürnberg
Installationsfirma	Xaver Schalk-Bau GmbH & Co. KG, Wendelstein Nibler GmbH Fernleitungsbau, Stein bei Nürnberg

LÖSNINGAR FRÅN HAUFF-TECHNIK

Specifikation	Vattentät schaktinbyggnad av de befintliga kablarna förutom reservgenomföringarna.
Krav	I den befintliga kulverten med en diameter på ca 2,20 meter står det vatten på ca 4,0 meters djup på grund av otäta kabelgenomföringar och rördragningar (110 kV-kabel, 20 kV-kabel, fiberoptisk kabel och telekommunikationskabel). De befintliga kabel- och rörgenomföringarna måste tätas i efterhand.
Lösning	Ett urtag skapades runt kabelskyddsroren i kulvertväggen. Delade foderrör i fibercement monterades runt de befintliga kablarna. För planerad reservkapacitet användes 28 st. kabelgenomföringar HSI 150-K2, och även dessa placerades i gjutformen och göts in med betong. För att det ska bli möjligt att lägga ut kablar längre fram utan komplicerade anläggningsarbeten anslöts de flexibla kabelgenomföringssystemen KES-M 150 (innerdiameter 110 respektive 150 mm) till kabelgenomföringarna HSI 150-K2 och därmed gjordes införingen högt upp vid den typiska utläggningsnivån.

Hauff-Technik GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0
Fax +49 7322 1333-999

office@hauff-technik.de