

Tuberías aglomeradas con cemento para VISHAY en Itzehoe

Nuestra solución se utilizó en la construcción de la fábrica de chips más moderna del norte de Alemania.

¡Tuberías aglomeradas con cemento para VISHAY en Itzehoe!

Cliente
Vishay Siliconix Itzehoe GmbH
25524 Itzehoe

Empresa constructora
Klebl GmbH & Co. KG
92318 Neumarkt i.d. OPf.

Sector
Industria electrónica y de semiconductores

Opiniones de clientes
«La colaboración ha funcionado sin fricciones. Se han encontrado soluciones para todos los requisitos.»

«¡La adaptación del producto a nuestras necesidades durante el periodo del proyecto fue increíble!»

Datos del proyecto

Tuberías aglomeradas con cemento para la fábrica de chips más moderna del norte de Alemania.

De un vistazo	
Categoría de producto	Tubería aglomerada con cemento ZVR300/500 fc
Volumen del proyecto	9.052 unidades
Descripción del proyecto	En la construcción de la fábrica de chips más moderna del norte de Alemania, perteneciente a la empresa Vishay, la empresa constructora ejecutora Klebl utilizó nuestra tubería aglomerada con cemento. Nuestra solución se empleó en las salas blancas para la conducción del aire de extracción: las mesas tipo waffle requerían numerosas aberturas para la evacuación del aire, con el fin de garantizar un flujo de aire uniforme. Gracias a la alta calidad de la superficie interior y a la buena capacidad de integración de la tubería aglomerada con cemento, fue posible realizar las numerosas aberturas de forma precisa y fiable.

Soluciones

Aberturas de evacuación del aire en salas blancas: ¡resueltas de forma eficiente con la tubería aglomerada con cemento!

Planteamiento de la tarea	
¿Cómo surgió la colaboración?	Nuestras soluciones habían sido especificadas en la licitación por la oficina de proyectos responsable.
¿Cuáles fueron los requisitos del proyecto?	En los pasos de producción de componentes electrónicos sensibles, como p. ej. chips...
¿Hubo particularidades en el proyecto?	Las superficies interiores de las tuberías destinadas a las aberturas de evacuación del aire debían ser lo más lisas posible, para evitar que se acumularan partículas de suciedad. La cubierta de cierre, premontada de serie en fábrica, impide de forma fiable la entrada de partículas extrañas.
Ventajas del producto	En la fabricación de las mesas tipo waffle, las tuberías aglomeradas con cemento ofrecieron una solución eficiente, integrable en los elementos de hormigón prefabricado, con la que se pudieron realizar numerosos pasos con una alta calidad superficial.
Solución	
¿Cómo se resolvieron los desafíos?	Gracias a la alta calidad de la superficie interior de la tubería aglomerada con cemento, nuestra solución pudo cumplir las especificaciones requeridas. El revestimiento especial del exterior permitió, además, una integración segura y sin problemas en los elementos de hormigón prefabricado.
¿Qué productos se ofrecieron?	ZVR300/500 fc
¿A qué había que prestar atención durante el montaje?	Buena capacidad de integración en los elementos de hormigón prefabricado, así como posibilidad de cierre para minimizar las partículas de suciedad en la tubería aglomerada con cemento durante el transporte y la fase de obra.

¡Tuberías aglomeradas con cemento para VISHAY en Itzehoe!

Cliente
Vishay Siliconix Itzehoe GmbH
25524 Itzehoe

Empresa constructora
Klebl GmbH & Co. KG
92318 Neumarkt i.d. OPf.

Sector
Industria electrónica y de semiconductores

Vistazo al proyecto

De la teoría a la práctica.



1

Campo individual de hormigón prefabricado de una mesa tipo waffle en la zona de ventilación, durante la fase de obra, con tuberías aglomeradas con cemento integradas y cerradas.



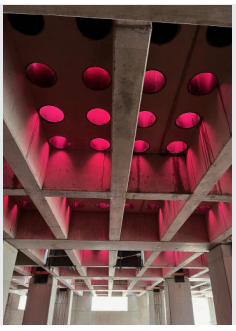
2

Fila de campos de hormigón prefabricado de una mesa tipo waffle en la zona de ventilación, durante la fase de obra, con tuberías aglomeradas con cemento integradas y cerradas.



3

Campo individual de una mesa tipo waffle con tuberías aglomeradas con cemento integradas, durante la fase de obra, en la zona de salas blancas.



4

Fila de campos de una mesa tipo waffle con tuberías aglomeradas con cemento integradas, durante la fase de obra, en la zona de salas blancas.



5

Campo individual de una mesa tipo waffle completamente preparado en la zona de salas blancas.



6

Fila de campos de una mesa tipo waffle completamente preparados en la zona de salas blancas.

¡Tuberías aglomeradas con cemento para VISHAY en Itzehoe!

Cliente
Vishay Siliconix Itzehoe GmbH
25524 Itzehoe

Empresa constructora
Klebl GmbH & Co. KG
92318 Neumarkt i.d. OPf.

Sector
Industria electrónica y de semiconductores

Beneficios para el cliente

¿Qué beneficios obtienen nuestros clientes?

Beneficios para el cliente	
¿Qué beneficio obtuvo nuestro cliente con los productos?	Nuestro cliente obtuvo una solución estandarizada, integrable de forma eficiente en el proceso de construcción y con la calidad superficial especificada, para evitar contaminaciones en la futura sala blanca.
¿Hay características especiales del proyecto?	Tras una planificación exhaustiva, se encontró una solución de suministro y montaje acorde con los elevados requisitos. En estrecha coordinación con los socios del proyecto, las cantidades necesarias se pudieron entregar en obra con poca antelación y puntualmente, según el avance de la construcción, totalmente en el sentido del principio «Just-in-Time».
¿Cuánto tiempo duró la ejecución?	El primer contacto para la planificación del proyecto tuvo lugar a mediados de mayo de 2022. Siguieron la oferta en marzo de 2023 y, según el avance del proyecto, el suministro y el montaje entre agosto de 2023 y febrero de 2024.