



Zement-Verbund-Rohre für VISHAY in Itzehoe

Unsere Lösung kam beim Neubau von Norddeutschlands modernster Chipfabrik zum Einsatz.



Zement-Verbund-Rohre für VISHAY in Itzehoe!

Auftraggeber

Vishay Siliconix Itzehoe GmbH
25524 Itzehoe

Bauunternehmen

Klebl GmbH & Co. KG
92318 Neumarkt i.d. OPf.

Industrie

Elektronik- und
Halbleiterindustrie



Kundenstimmen

»Die Zusammenarbeit hat reibungslos funktioniert. Für alle Anforderungen wurden Lösungen gefunden.«

»Die Anpassung des Produkts an unsere Bedürfnisse während des Projektzeitraums war unglaublich!«

Projektangaben

Zement-Verbund-Rohre für Norddeutschlands modernste Chipfabrik.

Auf einen Blick

Produktkategorie	Zement-Verbund-Rohr ZVR300/500 fc
Projektumfang	9.052 Stück
Projektbeschreibung	Beim Neubau von Norddeutschlands modernster Chipfabrik des Unternehmens Vishay wurde vom ausführenden Bauunternehmen Klebl unser Zement-Verbund-Rohr eingesetzt. Unsere Lösung wurde in den Reinräumen zur Abluftführung eingesetzt: Die Waffeltische erforderten zahlreiche Aussparungen für Luftabflussöffnungen, um einen gleichmäßigen Luftstrom zu gewährleisten. Dank der hohen Oberflächengüte auf der Innenseite und der guten Integrationsfähigkeit des Zement-Verbund-Rohrs konnten die vielen Öffnungen präzise und zuverlässig realisiert werden.

Lösungen

Luftabflussöffnungen von Reinräumen – mit dem Zement-Verbund-Rohr effizient gelöst!

Aufgabenstellung

Wie kam die Zusammenarbeit zustande?	Unsere Lösungen waren vom zuständigen Planungsbüro ausgeschrieben.
Was waren die Anforderungen im Projekt?	Bei Produktionsschritten sensibler Elektronikbauteile wie z.B. Chips...
Gab es Besonderheiten im Projekt?	Die Rohrinneisen für die Luftabflussöffnungen mussten möglichst glatt sein, damit sich dort keine Schmutzpartikel sammeln können. Durch den werkseitig standardmäßig vormontierten Verschlussdeckel wird ein Eindringen von Fremdpartikeln zuverlässig verhindert.
Produktvorteile	Beim Fertigen der Waffeltische boten die Zement-Verbund-Rohre eine effiziente Lösung die sich in Betonfertigteile integrieren ließ und mit der sich viele Durchführungen mit einer hohen Oberflächengüte erstellen ließen.

Lösung

Wie wurden die Herausforderungen gelöst?	Durch eine hohe Oberflächengüte der Innenseite des Zement-Verbund-Rohr konnte unsere Lösung die nötigen Vorgaben erfüllen. Durch die Spezialbeschichtung auf der Außenseite war eine sichere Integration in die Betonfertigteile ebenfalls problemlos möglich.
Welche Produkte wurden angeboten?	ZVR300/500 fc
Worauf musste man beim Einbau achten?	Gute Integrationsfähigkeit in die Betonfertigteile sowie Verschleißbarkeit zur Minimierung von Schmutzpartikeln im Zement-Verbund-Rohr während des Transports und der Bauphase.



**Zement-Verbund-Rohre für
VISHAY in Itzehoe!**

Auftraggeber

Vishay Siliconix Itzehoe GmbH
25524 Itzehoe

Bauunternehmen

Klebl GmbH & Co. KG
92318 Neumarkt i.d. OPf.

Industrie

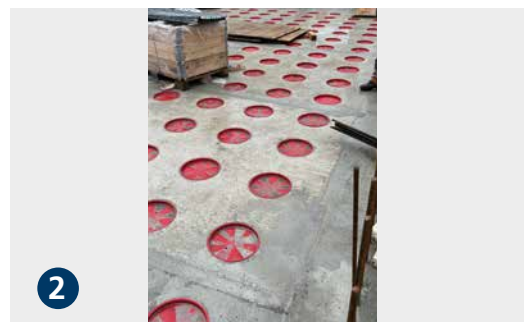
Elektronik- und
Halbleiterindustrie

Blick ins Projekt

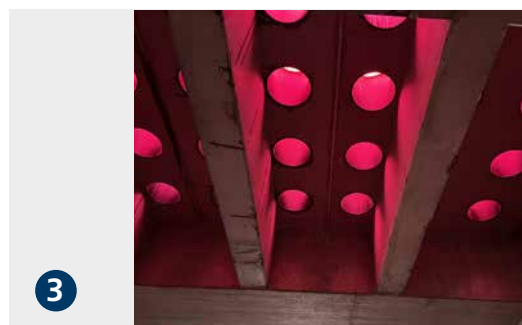
Von der Theorie in die Praxis.



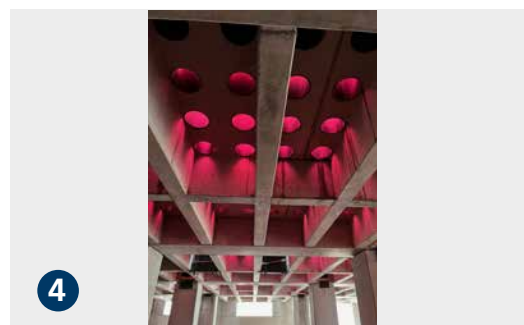
Einzelnes Fertigbetonfeld eines Waffeltisches auf der Lüftungsebene im Rohbau mit integrierten und verschlossenen Zement-Verbund-Rohren.



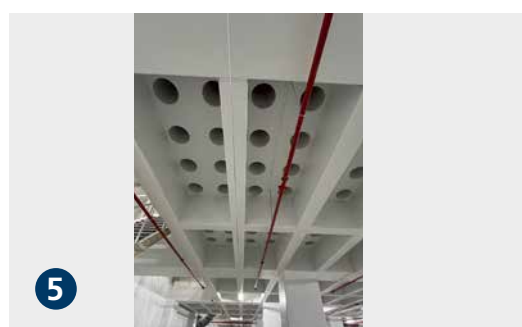
Reihe von Fertigbetonfeldern eines Waffeltisches auf der Lüftungsebene im Rohbau mit integrierten und verschlossenen Zement-Verbund-Rohren.



Einzelnes Feld eines Waffeltisches mit integrierten Zement-Verbund-Rohren im Rohbau auf der Reinraumbene.



Reihe von Feldern eines Waffeltisches mit integrierten Zement-Verbund-Rohren im Rohbau auf der Reinraumbene.



Einzelnes Feld eines fertig vorbereiteten Waffeltisches auf der Reinraumbene.



Reihe von Feldern eines fertig vorbereiteten Waffeltisches auf der Reinraumbene.



**Zement-Verbund-Rohre für
VISHAY in Itzehoe!**

Auftraggeber

Vishay Siliconix Itzehoe GmbH
25524 Itzehoe

Bauunternehmen

Klebl GmbH & Co. KG
92318 Neumarkt i.d. OPf.

Industrie

Elektronik- und
Halbleiterindustrie

Kundennutzen

Welchen Nutzen haben unsere Kunden?

Kundennutzen	
Welchen Nutzen hat unser Kunde durch die Produkte?	Unser Kunde erhielt eine standardisierte und effizient in den Bauprozess integrierbare Lösung mit der vorgegebenen Oberflächengüte, um Verunreinigungen im künftigen Reinraum zu verhindern.
Gibt es besondere Projektmerkmale?	Nach eingehender Planung konnte eine den hohen Anforderungen gemäße Lösung für Lieferung und Einbau gefunden werden. In enger Abstimmung mit den Projektpartnern konnten die benötigten Liefermengen entsprechend dem Baufortschritt kurzfristig und termingerecht auf die Baustelle geliefert werden – ganz im Sinne des ‚Just-in-Time‘-Prinzips.
Wie lange hat die Umsetzung gedauert?	Die Kontaktaufnahme zur Projektplanung erfolgte Mitte Mai 2022. Es folgten das Angebot im März 2023 sowie die Lieferung und der Einbau entsprechend dem Projektfortschritt im Zeitraum von August 2023 bis Februar 2024.